

技能伝承はコミュニケーション

視点

点

中小企業は、人手不足により人手が限られ、人材育成に使える資金も限られるなど、技能伝承における課題が多い。

世代交代により熟練技能者が退職し、若手中心の現場となる企業が増え、技能伝承が急務となっている。特に、**葵製作所**（長谷川社長）は、コミュニ

ケーションという数値化できない能力を重視することで技能伝承を成功させている。

も溶接を教えている。溶接士として活躍することを目的としている。

のコミュニケーションも活発化していったという。社内訓練のポイントを見える形で役に立つ製品を従業員が製造して

を見て覚える」という世代ではないため、この画像を使って制作したホームページだからこ

そ届けられるものあり、良い人材の獲得に大きく寄与している」と話す。コミュニケーションという数値化できない魅力で技能伝承を成功させた、同社のさらなるチャレンジは、技能伝承の効率化

い。東京・八王子市にある溶接・板金を生業とする葵製作所（長谷川社長）は、コミュニ

ケーションという数値化できない能力を重視することで技能伝承を成功させている。

も溶接を教えている。溶接士として活躍することを目的としている。

のコミュニケーションも活発化していったという。社内訓練のポイントを見える形で役に立つ製品を従業員が製造して

を見て覚える」という世代ではないため、この画像を使って制作したホームページだからこ

そ届けられるものあり、良い人材の獲得に大きく寄与している」と話す。コミュニケーションという数値化できない魅力で技能伝承を成功させた、同社のさらなるチャレンジは、技能伝承の効率化

続きそうだ。

全工程に触れ、業務全体を理解 数値化できない能力重視

葵製作所

・多能工の育成が必要となる。この両輪を兼ねるには、社内でのコミュニケーションの活発化が鍵となっている」と話す。

広いことから多能工化を進める一方、20代・30代の若手社員（12人）に対する技能伝承に注力している。

同社の技能伝承は、溶接も社内業務にすることをめざしている。前工程・後工程を含め、製造していることだ。日常業務において、自分が全体の中でどの行程を担当しているのか把握して業務にのぞむことができない

の知識が増し、取引先とのやり取りも潤滑に

また、同社は人材獲得の工夫の一つとしてホームページの適正化を行っている。これは、

強みとする溶接工程では、ティク溶接、炭酸ガス半自動アーク溶接、YAGレーザー溶接、スポット溶接を駆使し、軟鋼だけでなく、難溶接材であるステンレス、アルミニウム、

同社の技能伝承は、溶接も社内業務にすることをめざしている。前工程・後工程を含め、製造していることだ。日常業務において、自分が全体の中でどの行程を担当しているのか把握して業務にのぞむことができない

の知識が増し、取引先とのやり取りも潤滑に

また、同社は人材獲得の工夫の一つとしてホームページの適正化を行っている。これは、

強みとする溶接工程では、ティク溶接、炭酸ガス半自動アーク溶接、YAGレーザー溶接、スポット溶接を駆使し、軟鋼だけでなく、難溶接材であるステン

鋼、黄銅などの薄板加工も行う。

同社の技能伝承は、溶接も社内業務にすることをめざしている。前工程・後工程を含め、製造していることだ。日常業務において、自分が全体の中でどの行程を担当しているのか把握して業務にのぞむことができない

の知識が増し、取引先とのやり取りも潤滑に

また、同社は人材獲得の工夫の一つとしてホームページの適正化を行っている。これは、

強みとする溶接工程では、ティク溶接、炭酸ガス半自動アーク溶接、YAGレーザー溶接、スポット溶接を駆使し、軟鋼だけでなく、難溶接材であるステン

鋼、黄銅などの薄板加工も行う。

同社の技能伝承は、溶接も社内業務にすることをめざしている。前工程・後工程を含め、製造していることだ。日常業務において、自分が全体の中でどの行程を担当しているのか把握して業務にのぞむことができない

の知識が増し、取引先とのやり取りも潤滑に

また、同社は人材獲得の工夫の一つとしてホームページの適正化を行っている。これは、

強みとする溶接工程では、ティク溶接、炭酸ガス半自動アーク溶接、YAGレーザー溶接、スポット溶接を駆使し、軟鋼だけでなく、難溶接材であるステン

鋼、黄銅などの薄板加工も行う。

同社の技能伝承は、溶接も社内業務にすることをめざしている。前工程・後工程を含め、製造していることだ。日常業務において、自分が全体の中でどの行程を担当しているのか把握して業務にのぞむことができない

の知識が増し、取引先とのやり取りも潤滑に

また、同社は人材獲得の工夫の一つとしてホームページの適正化を行っている。これは、

強みとする溶接工程では、ティク溶接、炭酸ガス半自動アーク溶接、YAGレーザー溶接、スポット溶接を駆使し、軟鋼だけでなく、難溶接材であるステン

鋼、黄銅などの薄板加工も行う。

同社の技能伝承は、溶接も社内業務にすることをめざしている。前工程・後工程を含め、製造していることだ。日常業務において、自分が全体の中でどの行程を担当しているのか把握して業務にのぞむことができない

の知識が増し、取引先とのやり取りも潤滑に

また、同社は人材獲得の工夫の一つとしてホームページの適正化を行っている。これは、

強みとする溶接工程では、ティク溶接、炭酸ガス半自動アーク溶接、YAGレーザー溶接、スポット溶接を駆使し、軟鋼だけでなく、難溶接材であるステン

鋼、黄銅などの薄板加工も行う。

同社の技能伝承は、溶接も社内業務にすることをめざしている。前工程・後工程を含め、製造していることだ。日常業務において、自分が全体の中でどの行程を担当しているのか把握して業務にのぞむことができない

の知識が増し、取引先とのやり取りも潤滑に

また、同社は人材獲得の工夫の一つとしてホームページの適正化を行っている。これは、

強みとする溶接工程では、ティク溶接、炭酸ガス半自動アーク溶接、YAGレーザー溶接、スポット溶接を駆使し、軟鋼だけでなく、難溶接材であるステン

鋼、黄銅などの薄板加工も行う。



現場で打ち合わせる長谷川社長