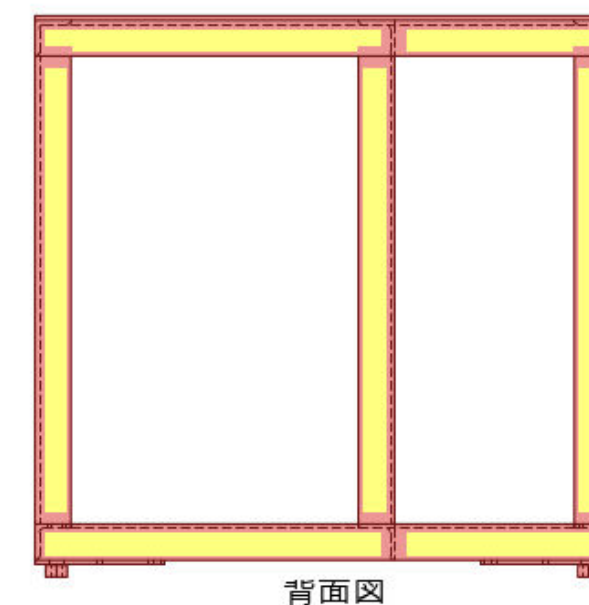
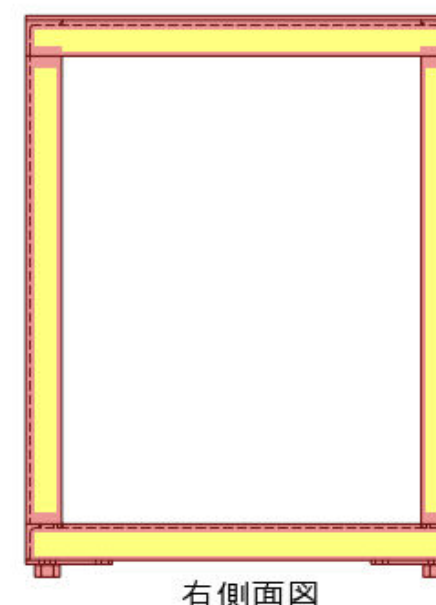
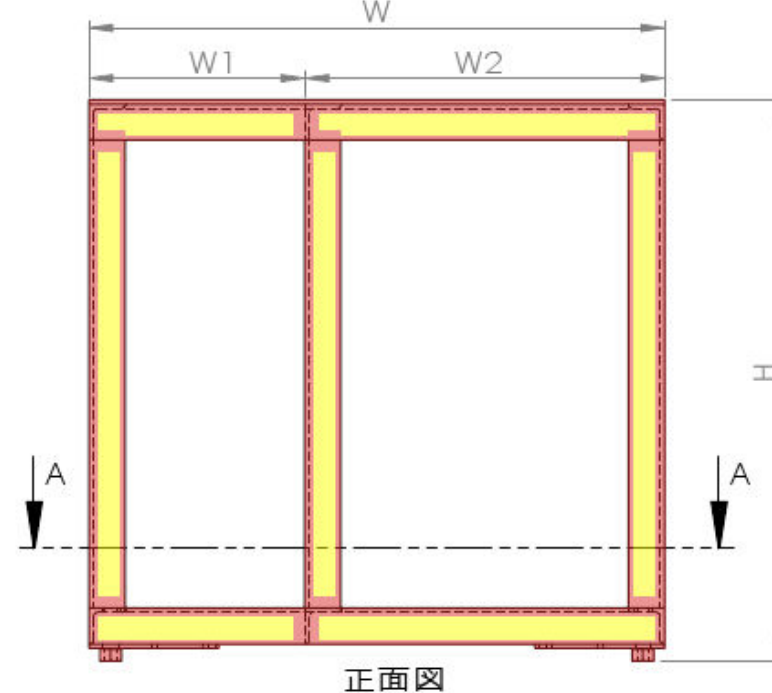
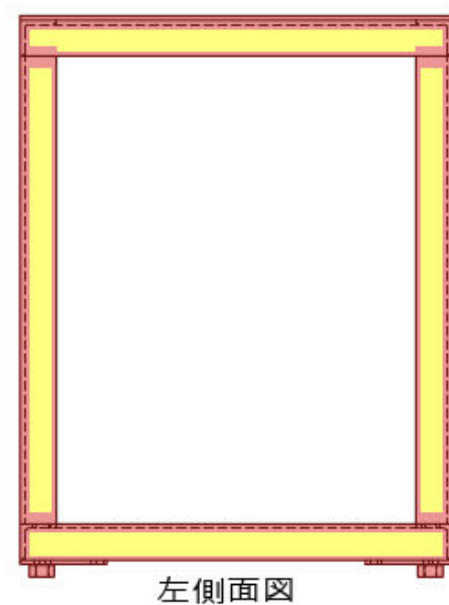
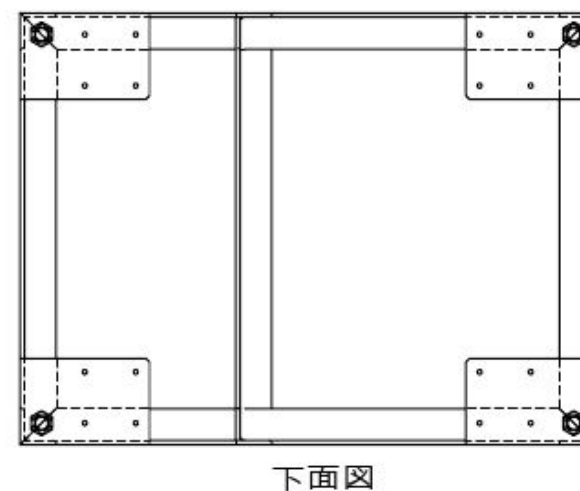


☆XY入力の場合、原点 (X=0,Y=0) は各面の左上端となります。



加工可能範囲
加工不可範囲



注：H=天板厚+アングル高さ+キャスター板厚+ナット高さとなります。

表示する場合： 寸法はミリメートルとする 表面粗さ： 公差： 寸法： 角度：		仕上り：	バリ取り、鋭角の除去		図面測定不可	改訂
製 国		製 名	日 付		図 号： C-4	A3
材 質						
承 認						
製 法						
品 名				材 料：	図 面 番 号： 1:10	第 1 / 1
				量 数：		