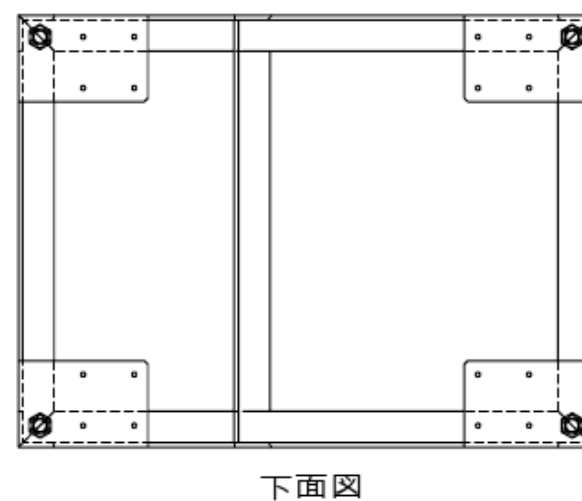
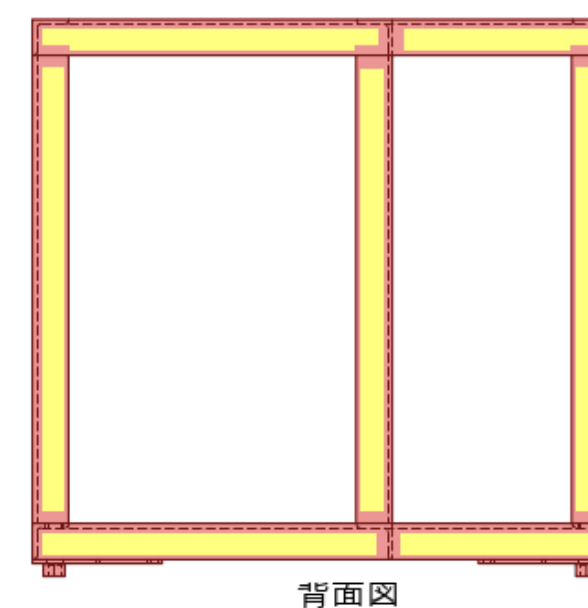
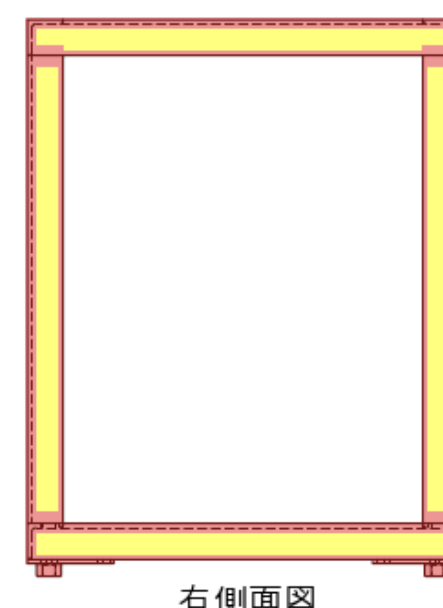
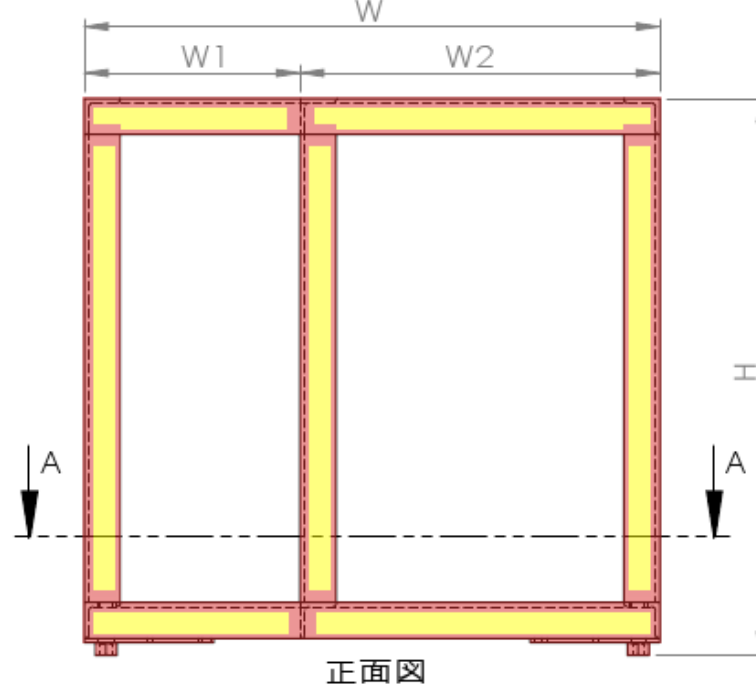
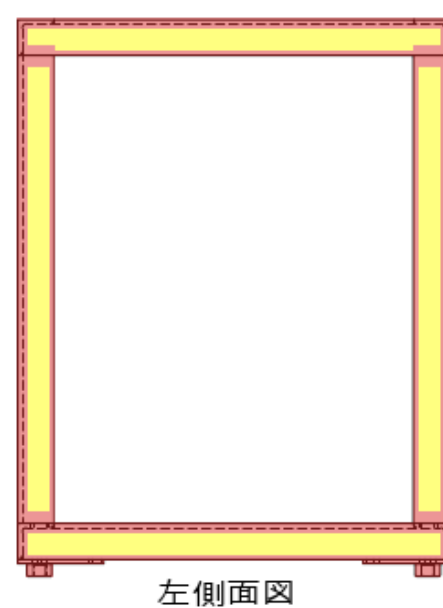


☆XY入力の場合、原点 ( X=0,Y=0 ) は各面の左上端となります。



注：H=アングル高さ+キャスト板厚+ナット高さとなります。

加工可能範圍  
加工不可範圍

指示なき場合は： 寸法はミリメートルとする		仕上り：		バリ取り、鋭角の除去		図面測定不可		改訂	
表面処理： 公差： 寸法： 角度：									
	名 前	番 号	日 付			名称：			
製 国									
材 質									
承 認									
製 造									
品 質				材料：		図面番号：			A3
						C-1			
				数量：		1:10		葉数 1 / 1	