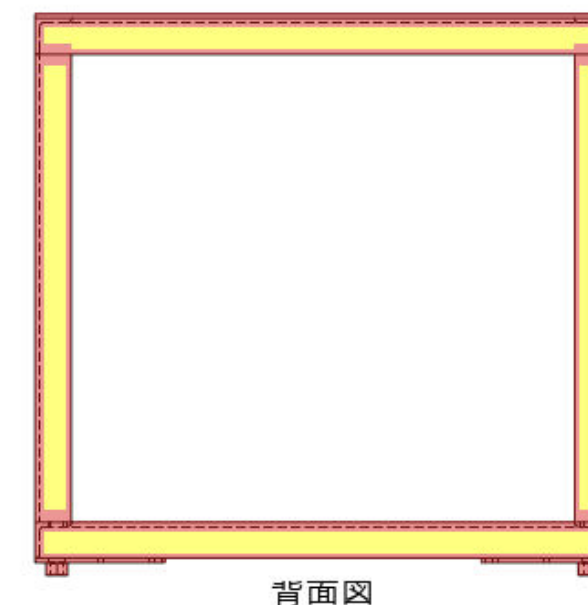
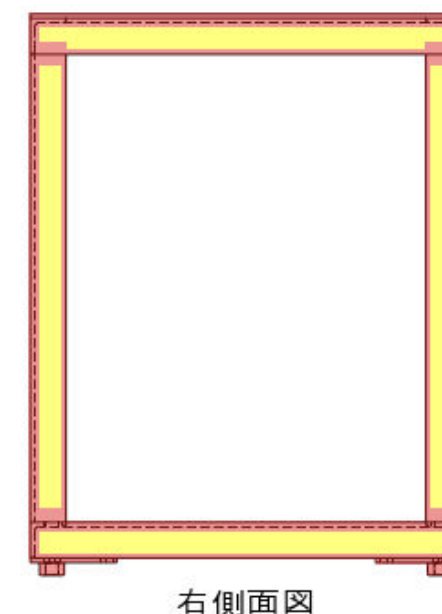
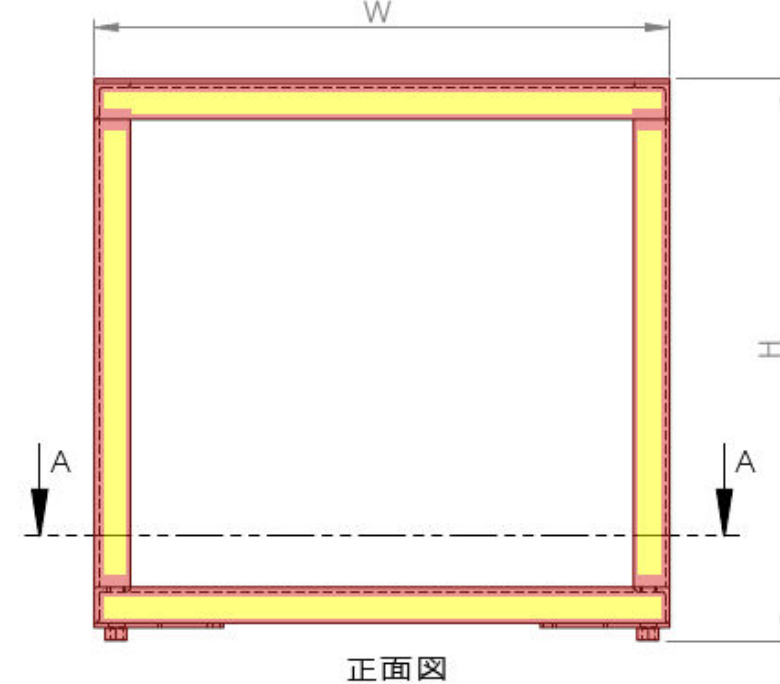
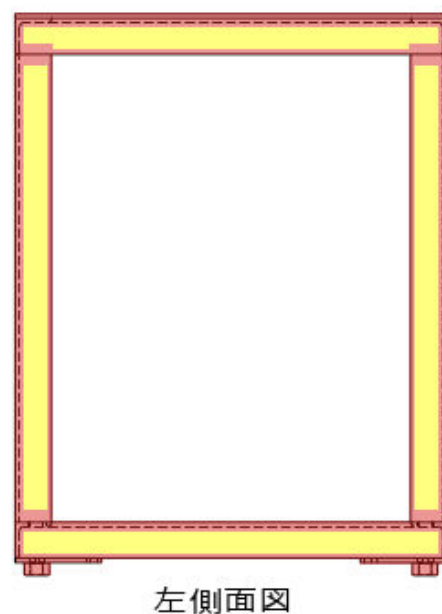
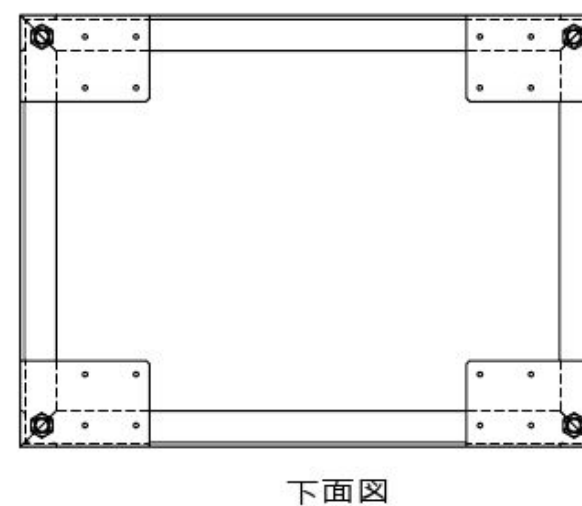


☆XY入力の場合、原点 (X=0,Y=0) は各面の左上端となります。



加工可能範囲
加工不可範囲



注：H=天板厚+アングル高さ+キャスター板厚+ナット高さとなります。

表示する場合： 寸法はミリメートルとする		仕上げ：		バリ取り、鋭角の除去		図面測定不可		改訂
表面処理：		公差：		寸法：		角度：		
製 国		製 名	日 付			名 称		
材 質								
承 認								
製 法								
品 名					材 料	図 面 番 号		A3
						B-2		
					量 数	1:10	第 1 / 1	